# Обратные клапаны с пилотным управлением (гидрозамки) модульного монтажа **АМЗ-СР-\*** 60 л/мин – 32 МПа (320 бар)

#### [1] Описание

Обратный клапан с пилотным управлением. Все внутренние детали изготовлены из высокопрочной стали и прецизионно обработаны для обеспечения требуемой плотности.

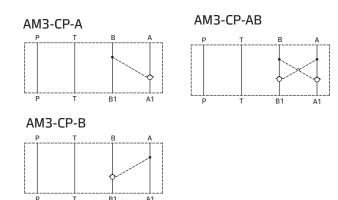
Регулируемые линии: А, В или АВ.

Стандартная обработка поверхности корпуса – покрытие никель-фосфор. Заглушки оцинкованы.

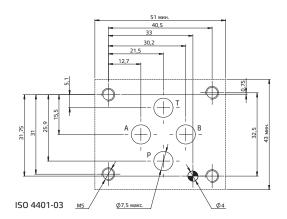
#### [2] Код для заказа

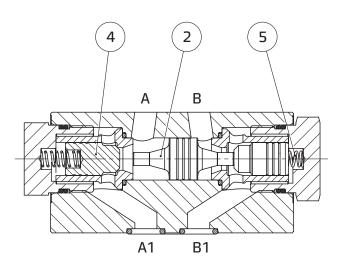
(1)		(2)		(3)		(4)		(5)		(6)
АМЗ	-	СР	-		-		-		/	10

- (1) AM3: Модульный клапан СЕТОР 03 давление 32 МПа (320 бар)
- (2) СР: Обратный клапан с пилотным управлением
- (3) Рабочие линии, в которых установлен клапан: АВ: Обратные клапаны в линиях А и В: Поток жидкости поступает в направлении А → А1 и В → В1, поток в направлении А1 → А (или В1 → В) может поступать, только когда линия В (или А) находится под давлением А: Обратный клапан в линии А: Поток в направлении А1 → А может поступать; только когда линия В находится под давлением
  - В: Обратный клапан в линии В: Поток в направлении В1 → В может поступать; только когда линия А находится под давлением
- (4) Давление открытия обратного клапана (Pm) для свободного потока в направлениях A → A1 и B → B1: Без обозначения: Pm прибл. 0,2 МПа (2 бар) 4: Pm прибл. 0,4 МПа (4 бар)
- (5) Код, зарезервированный для опций и вариантов
- (6) Номер (порядковый) конструкции клапанов









Жидкость поступает свободно по линиям P и T. В рабочих линиях A и/или B с обратными клапанами жидкость поступает в направлении  $A \to A1$  (и/или  $B \to B1$ ), преодолевая усилие пружины 5, действующее на тарелку 4, и поток жидкости перекрывается в направлении  $A1 \to A$  (и/или  $B1 \to B$ ). Когда при переключении электромагнитного 4-линейного направляющего клапана создается давление, например, в порте B, жидкость поступает в направлении  $B \to B1$ , и управляющий поршень 3, при перемещении из центрального положения, приводит в действие тарелку 2, в рабочей линии A, чтобы открыть и пропустить поток в направлении  $A1 \to A$ .

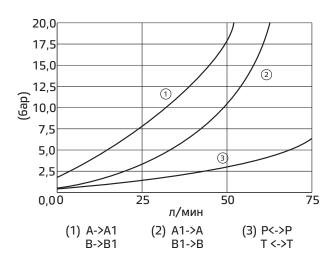
# **5** CETOP 03

#### [3] Технические данные

Макс. расход		Давление открытия					
Макс. расход	60 л/мин	Для перемещения управляющего поршня и открытия затвора в линии А давление управления в линии В должно составлять:					
Макс. номинальное давление	32 МПа (320 бар)						
Перепады давления	см. 4	Pp=Pb= <u>Pa1+Pm-P</u> a <sub>+Pa</sub> 3,5					
Отношение площадей управляющего поршня/ обратного клапана	прибл. 3,5	где: Рр = Управляющее давление Pb = Давление в линии В Pa = Давление в линии А					
Установка и размеры	см. 5	Pa1 = Давление в порте A1 Pm = Давление открытия обратного клапана (пружины) или					
Macca	прибл. 1 кг	для открытия затвора в линии B:					
		Pp=Pa= <u>Pb1+Pm-P</u> b+Pb 3,5					

#### [4] Типовые графики

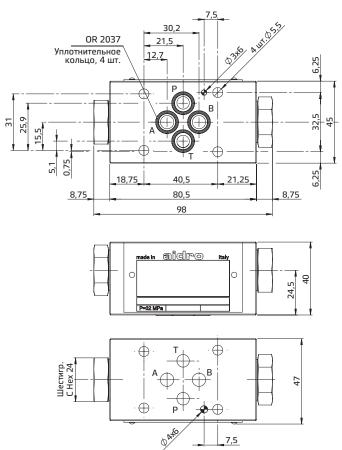
Типовые кривые  $\Delta$ p-Q для клапанов AM3-CP в стандартной конфигурации, с минеральным маслом при v=36 сСт и при  $50^{\circ}$ C полностью отведенной дросселирующей осью.



### [6] Гидравлические жидкости

Уплотнения и материалы, используемые в стандартных клапанах АМЗ-\*, полностью совместимы с гидравлическими жидкостями на основе минеральных масел, обогащенных противовспенивающими и противоокислительными присадками. Следует использовать очищенную и фильтрованную гидравлическую жидкость согласно стандарту ISO 4406, класс 19/17/14 или выше, в рекомендуемом диапазоне вязкости – от 10 сСт до 60 сСт.

## [5] Установочные размеры (мм)



Все гидрозамки АМЗ-СР-\*/10 соответствуют стандартам ISO и СЕТОР для размеров монтажных поверхностей. Высота клапанов составляет 40 мм. Утечка между клапаном и монтажной поверхностью предотвращается посредством полного прижима к седлам 4 уплотнений. На установочной поверхности всех клапанов предусмотрено цилиндрическое отверстие диаметром 4 мм, на уплотнительной поверхности – цилиндрическое отверстие диаметром 3 мм, в соответствии с нормами ISO и СЕТОР.