

19 Гидромоторы

Гидромоторы серии МТ

М	Т								
---	---	--	--	--	--	--	--	--	--

КОД ЗАКАЗА

Поз. 1 – Монтажный фланец

- Без кода – Квадратный фланец, четыре отверстия
 – Короткий монтаж
- S** – Очень короткий монтаж
- V** – Колесный монтаж
- W**

Поз. 2 – Тип отверстия

- Без кода – Боковые отверстия
- E** – Задние отверстия

Поз. 3 – Код рабочего объема

160	– 61,6 см ³ /об
200	– 201,4 см ³ /об
250	– 251,8 см ³ /об
315	– 326,3 см ³ /об
400	– 410,9 см ³ /об
500	– 523,6 см ³ /об
630	– 631,2 см ³ /об
725	– 724,3 см ³ /об

Поз. 4 – Выступающие части вала*

- Без кода – для монтажного фланца S и V
 – Ø40 цилиндрический, Призматическая шпонка A12x8x70 DIN 6885
- C** – Ø 1½" цилиндрический, Призматическая шпонка 3/8"x3/8"x2¼" Bs46
- CO** – Ø45 конический 1:10, Призматическая шпонка B12x8x28 DIN 6885
- K** – Ø34,85 отбор мощности DIN 9611 Форма 1
- SL**

- SH** – Ø 1½ со шлицами 17T, ANSI B92.1-1976

Поз. 5 – Вариант исполнения уплотнения вала

- Без кода – Уплотнение низкого давления
- U** – Уплотнение высокого давления

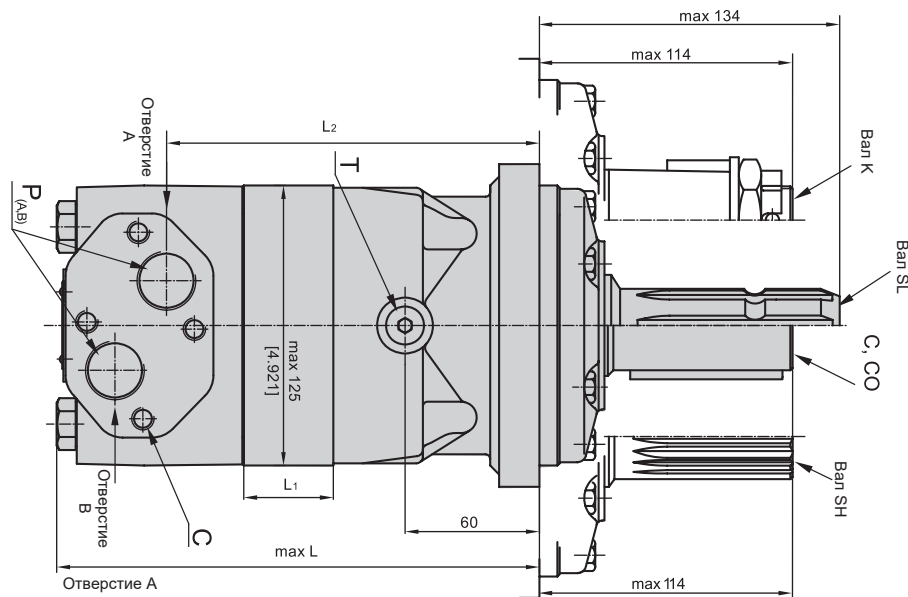
Поз. 6 – Отверстия

- Без кода – BSPP (ISO228)
- M** – Метрическая (ISO 262)

Поз. 7 – Особые характеристики

Поз. 8 – Модель

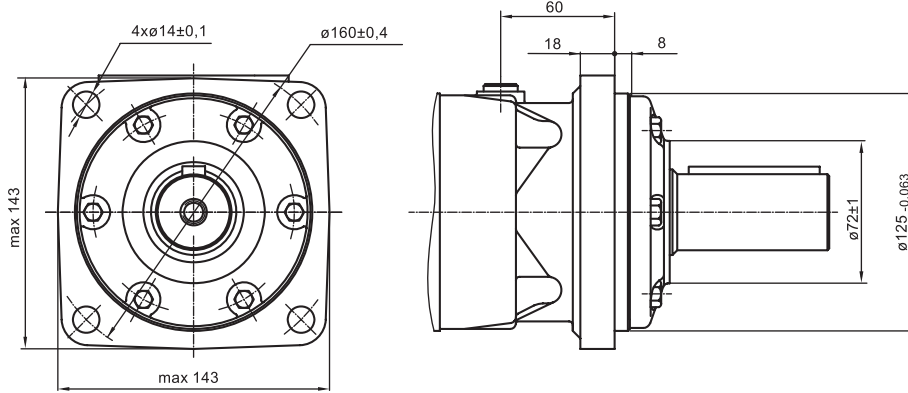
- Без кода – Указывается заводом



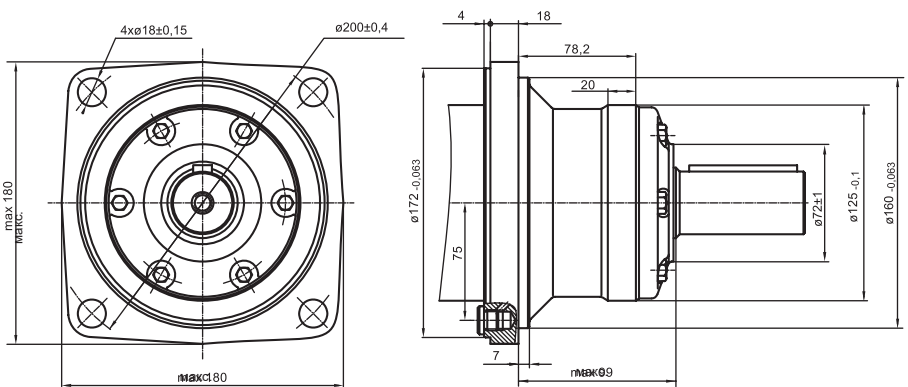
Тип	L	L ₂	L _E	Тип	L	L ₂	L _E	L ₁
	ММ	ММ	ММ		ММ	ММ	ММ	ММ
МТ 160	190	140	200	МТW 160	123	73	133	16,5
МТ 200	195	145	205	МТW 200	128	78	138	21,5
МТ 250	201	151	211	МТW 250	134	84	144	27,8
МТ 315	211	161	221	МТW 315	144	94	154	37,0
МТ 400	221	171	231	МТW 400	154	104	164	47,5
МТ 500	235	185	245	МТW 500	168	118	178	61,5
МТ 630	231	181	241	МТW 630	164	114	174	57,5
МТ 725	240	190	250	МТW 725	173	123	183	66,5

МОНТАЖ

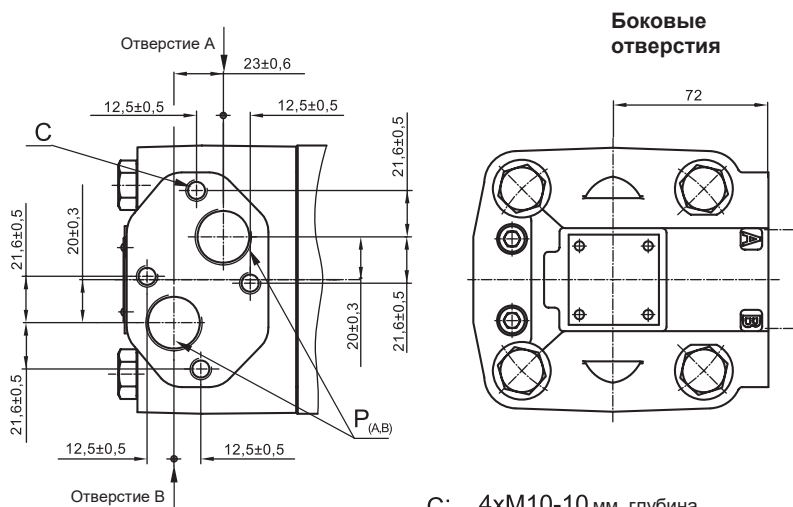
**Квадратный фланец
(4 отверстия)**



W Колесный монтаж



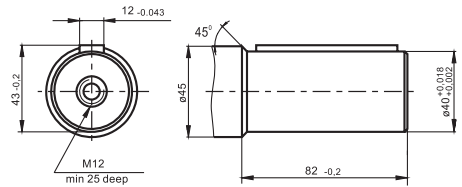
РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ



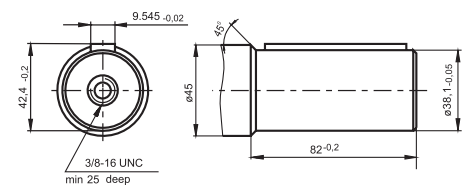
- C: 4xM10-10 мм, глубина
- P_(A,B): 2xG3/4or2xM27x2-17 мм, глубина
- T: G1/4 or M14x1,5-12 мм, глубина (заглушенное)

**ВЫСТУПАЮЩИЕ
ЧАСТИ ВАЛА**

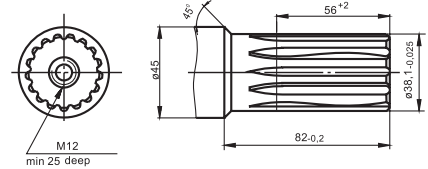
C - Ø40 цилиндрический, Призматическая шпонка
A12x8x70 DIN 6885
Макс. крутящий момент 132, 138,8 даН.м



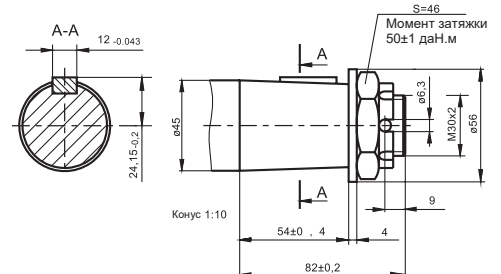
CO - Ø1½" цилиндрический, Призматическая шпонка
8/8"x3/8"x2½" BS46
Макс. крутящий момент 132,8 даН.м



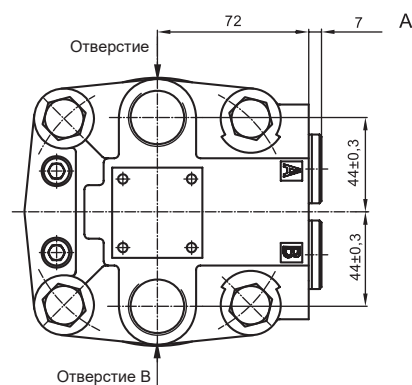
SH - Ø1½" со шлицами 17T, DP12/24 ANSI B92.1-1976
Макс. крутящий момент 132,8 даН.м



K - коническое 1:10, Призматическая шпонка
B12x8x28 DIN 6885
Макс. крутящий момент 210,7 даН.м



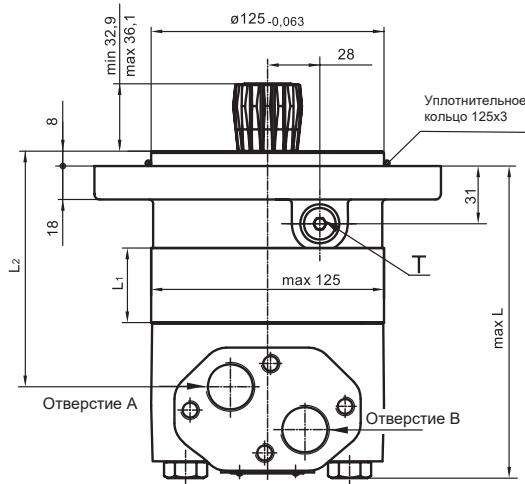
**E Задние
отверстия**



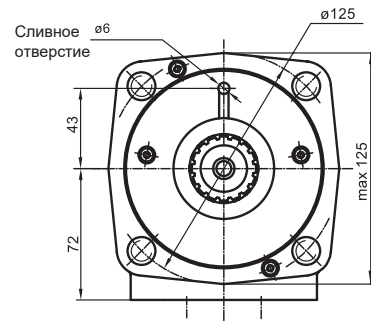
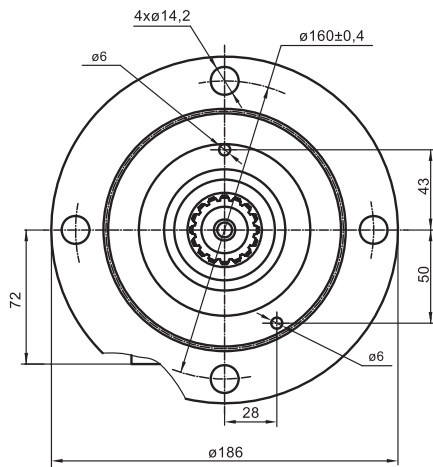
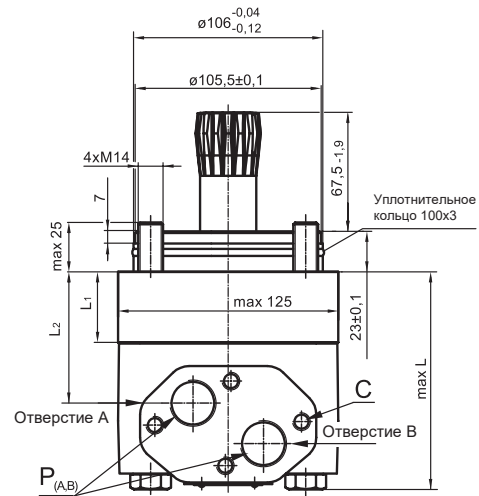
19 Гидромоторы

Размеры и установочные характеристики – MTS и MTV

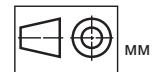
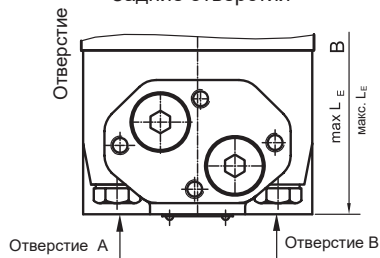
S Короткий монтаж



V Очень короткий монтаж



Задние отверстия



- C : 4xM10-10 мм,
 P_(A,B): 2xG3/4 or 2xM27x2-17 мм
 T : G1/4 or M14x1,5-12 мм, глубина

Тип	L мм	L ₂ мм	L _E мм	Тип	L мм	L ₂ мм	L _E мм	L ₁ мм
MTS 160	146	96	156	MTV 160	101	51,5	111	16,5
MTS 200	151	101	161	MTV 200	106	56,5	116	21,5
MTS 250	157	107	167	MTV 250	112	62,8	122	27,8
MTS 315	166	116	176	MTV 315	121	72,0	131	37,0
MTS 400	177	127	187	MTV 400	132	82,5	142	47,5
MTS 500	191	142	201	MTV 500	146	96,5	156	61,5
MTS 630	187	138	197	MTV 630	142	92,5	152	57,5
MTS 725	196	147	206	MTV 725	151	101,5	161	66,5

Тип		MT 160	MT 200	MT 250	MT 315	MT 400	MT 500	MT 630	MT 725
Рабочий объем (см³/об.)		161,1	201,4	251,8	326,3	410,9	523,6	612,3	725
Макс. частота вращения (об/мин)	непр.	625	625	500	380	305	240	206	172
	прер.*	780	750	600	460	365	285	247	205
Макс. крутящий момент (даН.м)	непр.	47	59	73	95	108	122	123	125
	прер.*	56	71	88	114	126	137	138	140
	макс.**	66	82	102	133	144	160	161	165
Макс. мощность (кВт)	непр.	26,5	33,5	33,5	33,5	30	26,5	24,3	20,2
	прер.*	32	40	40	40	35	30	27,5	26,8
Макс. перепад давления (бар)	непр.	200	200	200	200	180	160	140	115
	прер.*	240	240	240	240	210	180	160	130
	макс.**	280	250	280	280	240	210	193	160
Макс. расход масла (л/мин)	непр.	100	125	125	125	125	125	125	125
	прер.*	125	150	150	150	150	150	151,4	151,4
Макс. давление на входе (бар)	непр.	210	210	210	210	210	210	210	210
	прер.*	250	250	250	250	250	250	250	250
	макс.**	300	300	300	300	300	300	300	300
Макс. обратное давление без линии слива или макс. давление слива (бар)	непр. 0–100 об/мин	75	75	75	75	75	75	75	75
	непр. 100–300 об/мин	40	40	40	40	40	40	40	40
	непр. 600 об/мин	20	20	20	20	20	-	-	-
	прер.* 0–макс. об/мин	75	75	75	75	75	75	75	75
Макс. обратное давление с линией слива (бар)	непр.	140	140	140	140	140	140	140	140
	прер.*	175	175	175	175	175	175	175	175
	макс.**	210	210	210	210	210	210	210	210
Макс. начальное давление с ненагруженным валом (бар)		10	10	10	10	10	10	10	10
Мин. начальный крутящий момент (даН.м)	при макс. непрерывном падении давления	34	43	53	74	84	95	95	95
	при макс. прерывающемся падении давления*	41	52	63	89	97	106	108	110
Мин. число оборотов***, (об/мин)	10	9	8	7	6	5	5	5	
вес, средн. (кг)	MT	20	21,5	21	22	23	24	25	26
	MTW	22	22,5	23	24	25	26	27	28
	MTS	15	15,6	16	17	18	19	20	21
	MTV	11	11,5	12	13	14	15	16	17

* Работа с перерывами: допустимые значения могут возникать не более чем в 10% случаев ежеминутно.

** Максимальная нагрузка: допустимые значения могут возникать не более чем в 1% случаев ежеминутно.

*** На предмет частоты вращения на 5 об/мин ниже заданной обращаться к производителю или региональному менеджеру.

1) Прерывистая частота вращения и прерывистое давление не должны возникать одновременно.

2) Рекомендуемая фильтрация согласно степени чистоты ISO 20/16. Номинальная фильтрация 25 микрон или лучше.

3) Рекомендуется использовать высококачественное, антифрикционное минеральное гидравлическое масло, HLP (DIN51524) или НМ (ISO 6743/4). При использовании синтетических жидкостей обращаться к производителю для получения информации об альтернативных материалах уплотнения.

4) Рекомендуемая минимальная вязкость масла 13 мм²/с при 50°C.

5) Рекомендуемая максимальная рабочая температура системы составляет 82°C

8) Для обеспечения оптимальной продолжительности срока службы моторного масла заполнить систему жидкостью перед подачей нагрузки и оставить поработать при умеренной нагрузке и оборотах в течение 10–15 минут.