

## Обратные клапаны с пилотным управлением (гидрозамки) модульного монтажа **AM2-CP-\*** 30 л/мин – 32 МПа (320 бар)

### [1] Описание

Обратный клапан с пилотным управлением. Все внутренние детали изготовлены из высокопрочной стали и прецизионно обработаны для обеспечения требуемой плотности.

Линии, в которых установлен клапан: А, В или АВ.

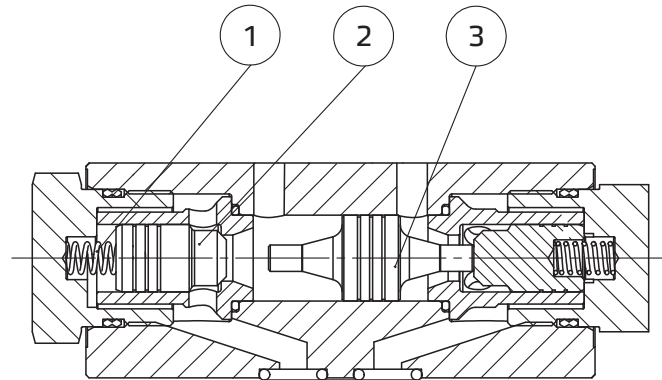
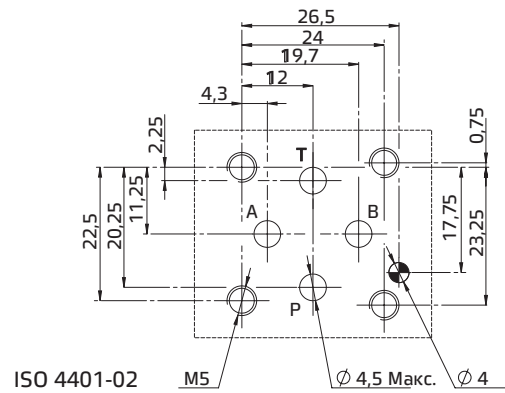
Стандартная обработка поверхности корпуса – покрытие никель-фосфор. Заглушки оцинкованы.



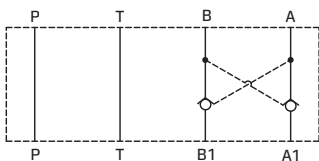
### [2] Код для заказа

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
AM2	-	CP	-	-	/ 10

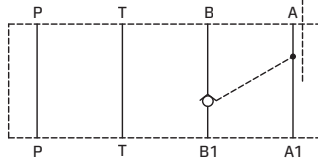
- (1) AM2: Обратный клапан SETOP 02 – давление 32 МПа (320 бар)
- (2) CP: Обратный клапан, с пилотным управлением
- (3) Рабочие линии, в которых установлен клапан:  
 АВ: Обратные клапаны в линиях А и В: Поток жидкости поступает в направлении А → А1 и В → В1, поток в направлении А1 → А (или В1 → В) может поступать, только когда линия В (или А) находится под давлением  
 А: Обратный клапан в линии А: Поток в направлении А1 → А может поступать, только когда линия В находится под давлением  
 В: Обратный клапан в линии В: Поток в направлении В1 → В может поступать, только когда линия А находится под давлением
- (4) Давление открытия обратного клапана (Pm) для свободного потока в направлениях А → А1 и В → В1:  
 Без обозначения: Pm прилб. 0,2 МПа (2 бар)  
 4: Pm прилб. 0,4 МПа (4 бар)
- (5) Код, зарезервированный для специальных вариантов (материалы, уплотнения, обработка поверхностей и т.д.)
- (6) Номер (порядковый) конструкции клапанов



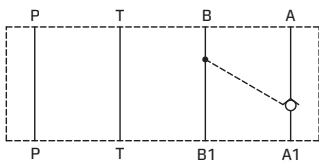
AM2-CP-AB



AM2-CP-B



AM2-CP-A



Жидкость поступает свободно по линиям Р и Т. В рабочих линиях А и/или В с обратными клапанами жидкость поступает в направлении А → А1 (и/или В → В1), преодолевая усилие пружины 1, действующее на тарелку 2, и поток жидкости перекрывается в направлении А1 → А (и/или В1 → В). Когда при переключении электромагнитного 4-линейного направляющего клапана создается давление, например, в порте В, жидкость поступает в направлении В → В1, и управляющий поршень 3, при перемещении из центрального положения, приводит в действие тарелку 2, в рабочей линии А, чтобы открыть и пропустить поток в направлении А1 → А.

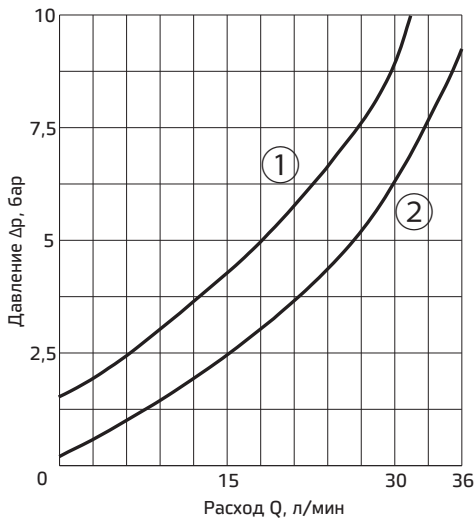
# 4 СЕТОР 02

## [3] Технические данные

Макс. расход	30 л/мин	<p>Давление управления:</p> <p>Для перемещения управляющего поршня и открытия затвора в линии А давление управления в линии В должно составлять:</p> $P_p = P_b = \frac{P_{a1} + P_m - P_a}{3,5} + P_a$ <p>где:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><math>P_p</math> = Управляющее давление</li> <li><math>P_b</math> = Давление в линии В</li> <li><math>P_a</math> = Давление в линии А</li> <li><math>P_{a1}</math> = Давление в порте А1</li> <li><math>P_m</math> = Давление открытия обратного клапана (пружины) или для открытия затвора в линии В:</li> </ul> $P_p = P_a = \frac{P_{b1} + P_m - P_b}{3,5} + P_b$
Макс. номинальное давление	32 МПа (320 бар)	
Перепады давления	см. 4	
Отношение площадей поршня/обратного клапана	прибл. 3,5	
Установка и размеры	см. 5	
Масса	прибл. 0,5 кг	

## [4] Типовые графики

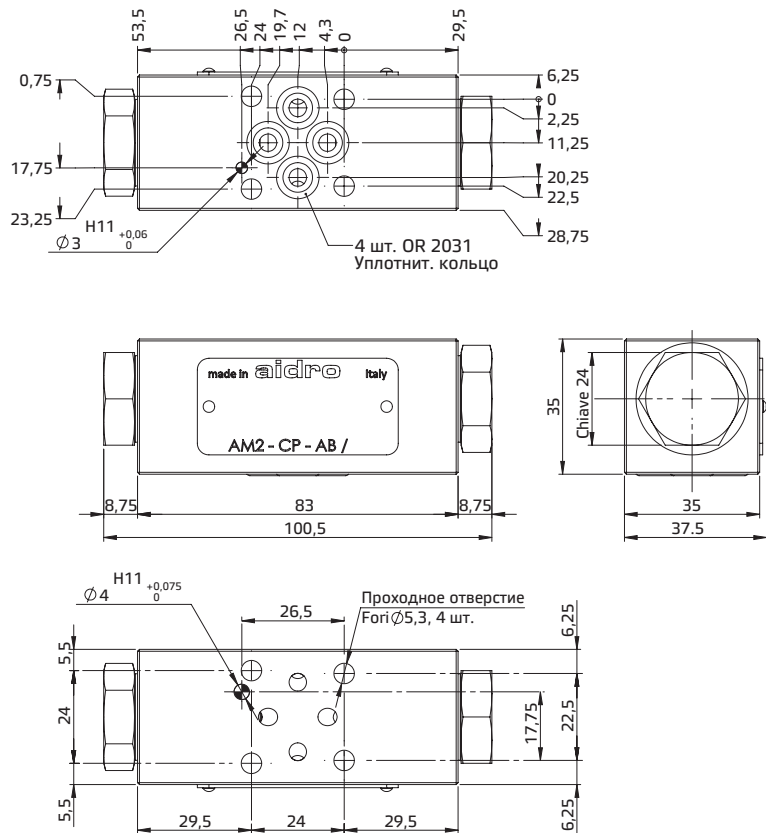
Типовые кривые  $\Delta p$ -Q для клапанов AM2-CP-AB в стандартной конфигурации, с минеральным маслом с вязкостью 36 сСт, при температуре 50°C.



(1) A → A1  
B → B1

(2) A1 → A  
B1 → B

## [5] Установочные размеры (мм)



## [6] Гидравлические жидкости

Уплотнения и материалы, используемые в стандартных клапанах AM2-\*, полностью совместимы с гидравлическими жидкостями на основе минеральных масел, обогащенных противовспенивающими и противоокислительными присадками. Следует использовать очищенную и фильтрованную гидравлическую жидкость согласно стандарту ISO 4406, класс 19/17/14 или выше, в рекомендуемом диапазоне вязкости – от 10 сСт до 60 сСт.

Все гидрозамки AM2-CP-\* соответствуют стандартам ISO и СЕТОР для размеров монтажных поверхностей. Высота клапанов составляет 35 мм. Утечка между клапаном и монтажной поверхностью предотвращается посредством полного прижима к седлам 4 уплотнительных колец типа OR. На установочной поверхности всех клапанов предусмотрено цилиндрическое отверстие диаметром 4 мм, на уплотнительной поверхности – цилиндрическое отверстие диаметром 3 мм, в соответствии с нормами ISO и СЕТОР.