

19 Гидромоторы

Гидромоторы серии MVM



Поз. 1 – Код рабочего объема

315	– 314,5 см ³ /об
400	– 400,9 см ³ /об
500	– 499,6 см ³ /об
630	– 629,1 см ³ /об
800	– 801,8 см ³ /об

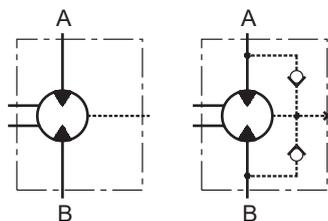
Поз. 2 – Выступающие части вала **

C	– Ø50 цилиндрический, призматическая шпонка A14x9x70 DIN 6885
CO	– Ø2 – ¼" цилиндрический, призматическая шпонка ½"x½"x2-¼" Bs46
SH	– Ø2 – 1/8" шлицевой, ANSI B92.1-1976
K	– Ø60 конический 1:10, Призматическая шпонка B16x10x32 DIN 6885

ПРИМЕЧАНИЯ

* Запрещено превышать допустимый выходной крутящий момент валов.

* Гидромоторы в стандартном исполнении покрыты фосфатом марганца.



Поз. 3 – Отверстия

2	– Боковые отверстия, 2xG1, G1/4, резьба BSP, ISO 228
4	– Боковые отверстия, 2x1, 5/16 – 12 UN,

Поз. 4 – Особые характеристики

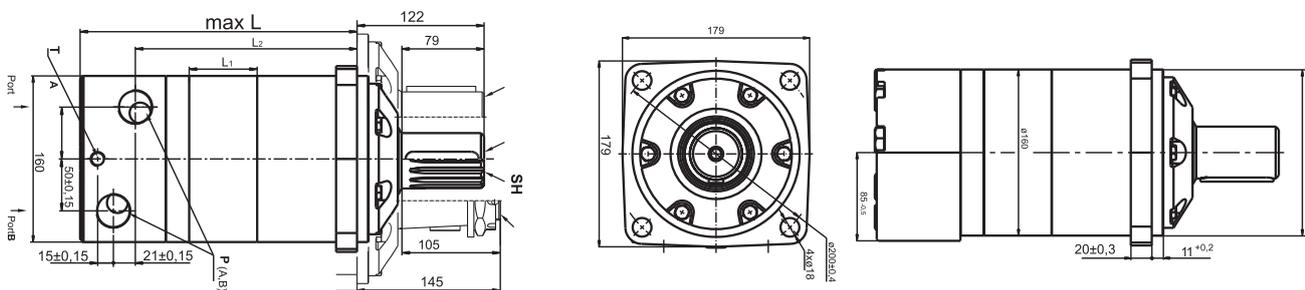
Без кода	– Без обратных клапанов
1	– С обратными клапанами

Поз. 5 – Особые характеристики

Поз. 6 – Модель

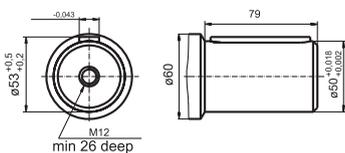
Без кода	– Указывается заводом
----------	-----------------------

Размеры и установочные характеристики

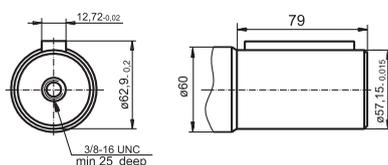


ВЫСТУПАЮЩИЕ ЧАСТИ ВАЛА

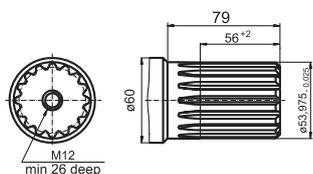
C цилиндрический, Призматическая шпонка A8x7x32 DIN 6885



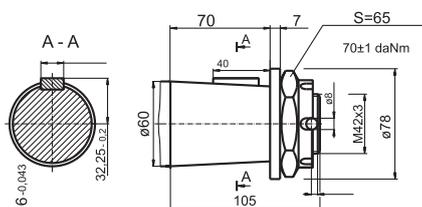
CO цилиндрический, Призматическая шпонка



SH шлицевой



K конический 1:10, Призматическая шпонка



Внимание: всегда следует использовать линию слива.

Стандартное вращение

Вид с торца вала
Отверстие А под давлением – против часовой стрелки
Отверстие В под давлением – по час. стрелке

Вращение в обратном направлении

Вид с торца вала
Отверстие А под давлением – против часовой стрелки
Отверстие В под давлением – по час. стрелке

Тип	L мм	L ₂ мм	L ₁ мм
MVM 315	226.5	172.5	25.5
MVM 400	233.5	179.5	32.5
MVM 500	241.5	187.5	40.5
MVM 630	252	198	51
MVM 800	266	212	65

Тип		
	2	4
P _(A,B)	2xG 1	2x1-5/16 - 12 UN
T	G 1/4	9/16 – 18UNF

Технические характеристики

Тип		MVM 315	MVM 400	MVM 500	MVM 630	MVM 800
Рабочий объем (см ³ /об.)		314,5	400,9	499,6	629,1	801,8
Макс. частота вращения (об/мин)	непр.	636	500	400	315	250
	прер.*	763	600	480	380	300
Макс. крутящий момент (даН.м)	непр.	115	144	180	227	259
	прер.*	160	200	260	310	340
	макс.**	180	230	286	360	402
Макс. мощность (кВт)	непр.	67	67	67	67	67
	прер.*	112	112	112	112	112
Макс. перепад давления (бар)	непр.	250	250	250	250	225
	прер.*	350	350	350	350	300
	макс.**	400	400	400	400	350
Макс. расход масла (л/мин)	непр.	200	200	200	200	200
	прер.*	240	240	240	240	240
Макс. давление на входе (бар)	непр.	270	270	270	270	270
	прер.*	370	370	370	370	370
	макс.**	420	420	420	420	420
Макс. обратное давление с линией слива (бар)	непр.	140	140	140	140	140
	прер.*	175	175	175	175	175
	макс.**	210	210	210	210	210
Макс. начальное давление с ненагруженным валом (бар)		5	5	5	5	5
Мин. начальный крутящий момент (даН.м)		92	115	144	180	205
Мин. число оборотов***, (об/мин)		10	6	8	6	5
вес, средний (кг)		41,3	42,1	43	44,5	46

* Работа с перерывами: допустимые значения могут возникать не более чем в 10% случаев ежеминутно.

** Максимальная нагрузка: допустимые значения могут возникать не более чем в 1% случаев ежеминутно.

*** На предмет частоты вращения на 5 об/мин ниже заданной обращаться к производителю или региональному менеджеру.

1) Прерывистая частота вращения и прерывистое давление не должны возникать одновременно.

2) Рекомендуемая фильтрация согласно степени чистоты ISO 20/16. Номинальная фильтрация 25 микрон или лучше.

3) Рекомендуется использовать высококачественное, антифрикционное минеральное гидравлическое масло, HLP (DIN51524) или HM (ISO 6743/4). При использовании синтетических жидкостей обращаться к производителю для получения информации об альтернативных материалах уплотнения.

4) Рекомендуемая минимальная вязкость масла 13 мм²/с при 50°C.

5) Рекомендуемая максимальная рабочая температура системы составляет 82°C

8) Для обеспечения оптимальной продолжительности срока службы моторного масла заполнить систему жидкостью перед подачей нагрузки и оставить поработать при умеренной нагрузке и оборотах в течение 10—15 минут.