

3 Секционные клапаны HDF

Линейные дроссели HFC-14 20 л/мин – 35 МПа (350 бар)

[1] Описание

Данный дроссель оптимально подходит для регулировки скорости потока из портов А и В клапанов HDF.

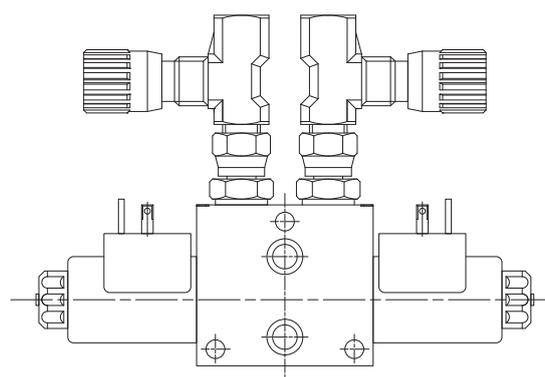
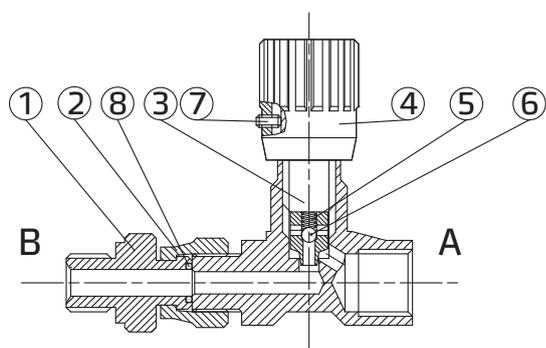
Он отличается простой установкой с возможностью поворота для удобного доступа.

[2] Код для заказа

(1)	(2)	(3)	(4)
HFC	-	14	/ 10

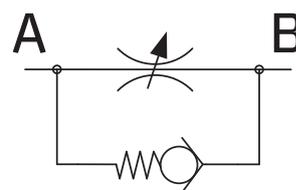


- (1) HFC: Регулировка потока для клапанов HDF
- (2) 14: Размер G1/4
- (3) Код, зарезервированный для опций и вариантов
- (4) Номер (порядковый) конструкции модуля насоса



Пример HDF-ES-* с установленным дросселем HFC-14

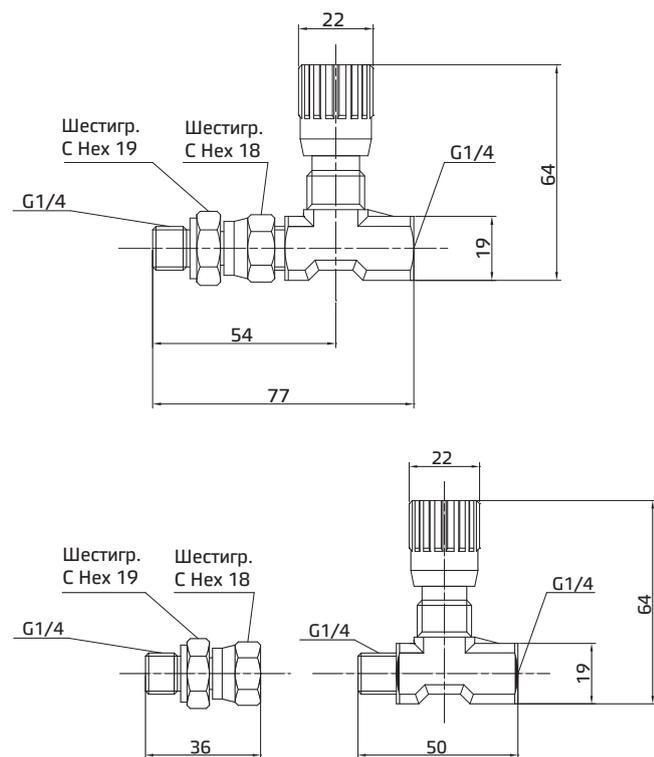
Когда жидкость поступает из порта А к порту В, обратный клапан б (удерживаемый в закрытом положении пружиной 5) закрывает основной проходной канал, при этом жидкость направляется через угловую секцию, площадь сечения которой зависит от положения дросселирующего золотника 3. Во время прохождения из порта В в порт А жидкость смещает обратный клапан б относительно пружины 5, создавая свободный поток. Как правило, клапаны HFC-14 монтируются в портах А и В электромагнитных клапанов HDF-ES-***; поворотное соединение 2, воздействующее на штуцер 1, обеспечивает простой монтаж и одновременную установку клапана регулировки потока в обоих портах А и В.



[3] Технические данные

Макс. номинальный расход	20 л/мин
Макс. номинальное давление	25 МПа (250 бар)
Масса	

[4] Установочные размеры (мм)



УСТАНОВКА

1. Установите и закрепите штуцер 1 в порту G1/4.
2. Поместите уплотнительное кольцо 8 в седло.
3. Установите на наружную резьбу клапана поворотный соединитель.
4. Удерживая клапан в положении с требуемой конечной ориентацией, заверните поворотный соединитель до упора.

КОРРЕКЦИЯ РЕГУЛИРУЕМОГО ПОТОКА

Чтобы уменьшить расход в регулируемом направлении (A → B), ослабьте фиксирующий винт ручки и поверните ручку по часовой стрелке.

[5] Типовые графики

