

19 Гидромоторы

Гидромоторы серии MR



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1
MR											

КОД ЗАКАЗА

Поз. 1 – Монтажный фланец

Без кода	– Овальный фланец, два отверстия
F	– Овальный фланец, четыре отверстия
Q	– Квадратный фланец, четыре болта
W	– Колесный монтаж

Поз. 2 – Опционально (игольчатые подшипники)

Без кода	– Отсутствует
N	– С игольчатыми подшипниками

Поз. 3 – Тип отверстия

Без кода	– Боковые отверстия
E	– Задние отверстия

Поз. 4 – Код рабочего объема

50	– 51,5 см ³ /об
80	– 80,3 см ³ /об
100	– 99,8 см ³ /об
125	– 125,7 см ³ /об
160	– 159,6 см ³ /об
200	– 199,8 см ³ /об
250	– 250,1 см ³ /об
315	– 315,7 см ³ /об
400	– 397,0 см ³ /об

Поз. 5 – Параметры вала *

C	– Ø25 цилиндрический, Призматическая шпонка A8x7x32 DIN 6885
VC	– Ø25 цилиндрический, Призматическая шпонка A8x7x32 DIN 6885
CO	– Ø1 цилиндрический, Призматическая шпонка ¼"x ¼"x1 ¼" Bs46
VCO	– Ø1 цилиндрический, Призматическая шпонка ¼"x ¼"x1 ¼" Bs46
SH	– Ø25,32 шлицевой Bs2059 (SAE6B)
VSH	– Ø25,32 шлицевой Bs2059 (SAE6B) с коррозионно-устойчивой втулкой
K	– Ø28,56 конический 1:10, Призматическая шпонка B5x5x14 DIN 6885
SA	– Ø24,5 шлицевой B25x22 DIN5482
VSA	– Ø24,5 шлицевой B25x22 DIN5482 с коррозионно-устойчивой втулкой

CB	– Ø32 цилиндрический, Призматическая шпонка A10x8x45 DIN 6885
KB	– Ø35 конический 1:10, Призматическая шпонка B6x6x20 DIN 6885
SB	– со шлицами A25x22 DIN5482
OB	– Ø1¼" конический 1:8, Призматическая шпонка 5/16"x5/16"x1 ¼" Bs46
HB	– Ø1¼" со шлицами 14T ANSI B92.1 - 1976

Поз. 6 – Вариант исполнения уплотнения вала

Без кода	– Уплотнение вала низкого давления или стандартное уплотнение вала для вала типа «...В»
D	– стандартное уплотнение вала
U	– Уплотнение вала высокого давления (без обратных клапанов)

Поз. 7 – Сливное отверстие

Без кода	– со сливным отверстием
1	– без сливного отверстия

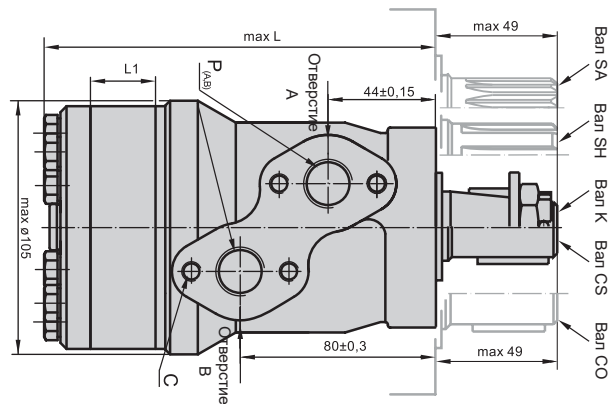
Поз. 8 – Отверстия

Без кода	– BSPP (ISO228)
M	– Метрическое (ISO262)

Поз. 9 – Особые характеристики

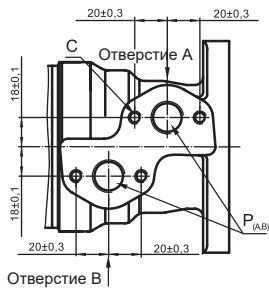
Поз. 10 – Модель

Без кода	– Указывается заводом
----------	-----------------------



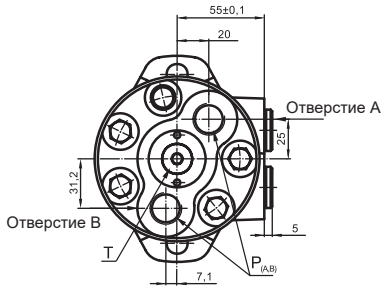
РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ

Боковые отверстия



Отверстие B

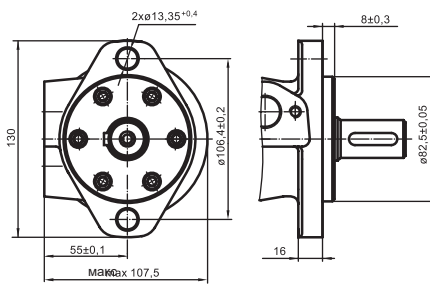
E Задние отверстия



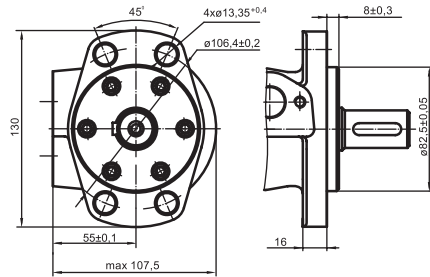
C : 4xM8-13 мм, глубина
P(A,B): 2x G 1/2 or 2x M 22x1,5 - 15 мм, глубина
T : G1/4 or M14x1,5-12 мм, глубина (заглушенное)

МОНТАЖ

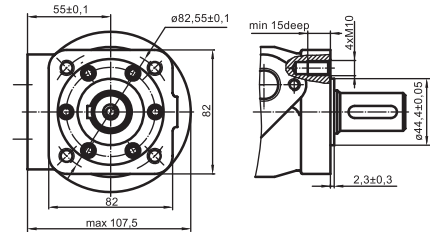
Овальный фланец (2 отверстия)



F Овальный фланец (4 отверстия)

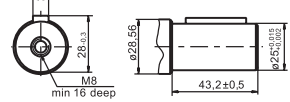


Q Квадратный фланец (4 болта)

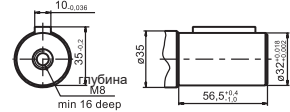


ВЫСТУПАЮЩИЕ ЧАСТИ ВАЛА

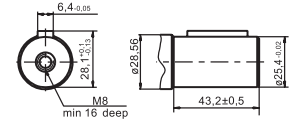
C Ø25 цилиндрический, Призматическая шпонка A8x7x32 DIN 6885
8_{0.036} Макс. крутящий момент 34 даН.м



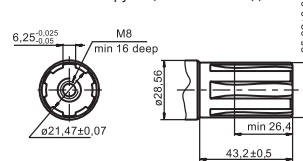
Cb Ø32 цилиндрический, Призматическая шпонка A10x6x45 DIN 6885
10_{0.036} Макс. крутящий момент 77 даН.м



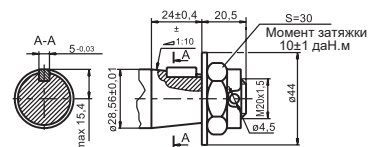
CO Ø1 цилиндрический, Призматическая шпонка 1/4"x 1/4"x 1/4" BS46
6.4_{0.05} Макс. крутящий момент 34 даН.м



SH Шлицевой вал, BS 2059 (SAE6B)
6.25_{0.05} Макс. крутящий момент 40 даН.м



K конический, 1:10 Призматическая шпонка B5x5x14 DIN 6885
24±0.4, 20.5, S=30, Момент затяжки 10±1 даН.м



Тип	L мм	Тип	L мм	Тип	L мм	Тип	L мм	L ₁ мм
MR(F) 50	138,0	MRQ 50	143,5	MR(F)E 50	157,5	MRQE 50	163,5	9,0
MR(F) 80	143,0	MRQ 80	148,5	MR(F)E 80	162,5	MRQE 80	168,5	14,0
MR(F) 100	146,0	MRQ 100	152,0	MR(F)E 100	165,5	MRQE 100	171,5	17,4
MR(F) 125	150,5	MRQ 125	156,5	MR(F)E 125	170,0	MRQE 125	176,0	21,8
MR(F) 160	156,5	MRQ 160	162,5	MR(F)E 160	176,0	MRQE 160	182,0	27,8
MR(F) 200	163,5	MRQ 200	169,5	MR(F)E 200	183,0	MRQE 200	189,0	34,8
MR(F) 250	172,0	MRQ 250	179,0	MR(F)E 250	192,0	MRQE 250	198,0	43,5
MR(F) 315	183,0	MRQ 315	189,0	MR(F)E 315	204,0	MRQE 315	210,0	54,8
MR(F) 400	198,0	MRQ 400	204,0	MR(F)E 400	218,0	MRQE 400	224,0	69,4

19 Гидромоторы

Технические характеристики

Тип		MR 50	MR 80	MR 100	MR 125	MR 160	MR 200	MR 250	MR 315	MR 400
Рабочий объем (см³/об.)		51,5	80,3	99,8	125,7	159,6	199,8	250,1	315,7	397
Макс. частота вращения (об/мин)	непр.	775	750	600	475	375	300	240	190	150
	прер.*	970	940	750	600	470	375	300	240	190
Макс. крутящий момент (даН.м)	непр.	10,1	19,5	24	30	39	38,5	39	39	38
	прер.*	13	22	28	34	43	46	58	57	60
	макс.**	17	27	32	37	46	56	71	83	87
Макс. мощность (кВт)	непр.	7	12,5	13	12,5	11,5	9	6,5	6	4,8
	прер.*	8,5	15	15	14,5	14	11,5	10,5	9,6	8,8
Макс. перепад давления (бар)	непр.	140	175	175	175	175	140	110	90	70
	прер.*	175	200	200	200	200	175	175	140	115
	макс.**	225	225	225	225	225	225	225	210	175
Макс. расход масла (л/мин)	непр.	40	60	60	60	60	60	60	60	60
	прер.*	50	75	75	75	75	75	75	75	75
Макс. давление на входе (бар)	непр.	175	175	175	175	175	175	175	175	175
	прер.*	200	200	200	200	200	200	200	200	200
	макс.**	225	225	225	225	225	225	225	225	225
Макс. обратное давление без линии слива или макс. давление слива (бар)	непр. 0—100 об/мин	150	150	150	150	150	150	150	150	150
	непр. 100—300 об/мин	75	75	75	75	75	75	75	75	75
	непр. 300—600 об/мин	50	50	50	50	50	50	-	-	-
	непр. 600 об/мин	20	20	20	-	-	-	-	-	-
	прер.* 0 — макс. об/мин	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Макс. обратное давление с линией слива (бар)	непр.	175	175	175	175	175	175	175	175	175
	прер.*	200	200	200	200	200	200	200	200	200
	макс.**	225	225	225	225	225	225	225	225	225
Макс. начальное давление с ненагруженным валом (бар)		10	10	10	9	7	5	4	3	3
Мин. начальный крутящий момент (даН.м)	при макс. непрерывном падении давления	8	8	20	25	32	33	31	33	30
	при макс. прерывающемся падении давления*	10	10	23	25	37	40	48	58	50
Мин. число оборотов***, (об/мин)		10	10	10	10	10	10	10	10	10
вес, средн. (кг)	MP(F)	6,8	6,9	7,2	7,3	7,5	8	8,4	9,1	9,8
	MRF	6,2	6,3	6,6	6,8	7,6	7,2	7,8	8,6	9,3
	MRQ									

* Работа с перерывами: допустимые значения могут возникать не более чем в 10% случаев ежеминутно.

** Максимальная нагрузка: допустимые значения могут возникать не более чем в 1% случаев ежеминутно.

*** На предмет частоты вращения на 5 об/мин ниже заданной обращаться к производителю или региональному менеджеру.

1) Прерывистая частота вращения и прерывистое давление не должны возникать одновременно.

2) Рекомендуемая фильтрация согласно степени чистоты ISO 20/16. Номинальная фильтрация 25 микрон или лучше.

3) Рекомендуется использовать высококачественное, антифрикционное минеральное гидравлическое масло, HLP (DIN51524) или HM (ISO 6743/4). При использовании синтетических жидкостей обращаться к производителю для получения информации об альтернативных материалах уплотнения.

4) Рекомендуемая минимальная вязкость масла 13 мм²/с при 50°С.

5) Рекомендуемая максимальная рабочая температура системы составляет 82°С

6) Для обеспечения оптимальной продолжительности срока службы моторного масла заполнить систему жидкостью перед подачей нагрузки и оставить поработать при умеренной нагрузке и оборотах в течение 10—15 минут.